

# ESAB Cutmaster 100

## Nehézipari készülék



Az ESAB Cutmaster 100 tömege 28 kg, vágási teljesítménye pedig 100 A. A könnyű, kompakt kialakítás és a többféle választható feszültség szint egyszerű hordozhatóságot és rendkívüli vágási teljesítményt biztosít. 1Torch® egységgel kombinálva a készülék 45 mm-es (1 3/4") maximális vágási kapacitást biztosít, ami egyedülálló ebben a termékkategóriában. A komplett csomag a következőket tartalmazza: konzol, SL100 1Torch égő, pótalkatrész készlet, levegőszűrő/-szabályozó, munkakábel és csipesz, valamint tápkábel. A rendszert teljesen összeszerelt, használatra kész állapotban szállítjuk.

- True Cut™ – 35 mm (1-3/8")
- Gyorsan lecsatlakoztatható égő a könnyű karbantartás vagy a gépi égőre váltás érdekében
- Automatikus újragyújtás fémhálón és expandált lemezen a még nagyobb termelékenységhez
- True-Guard™ a maximális védelem érdekében
- TD Surelok Technológia a jobb, minőségi vágáshoz és a hosszabb alkatrész élettartamért

*képszöveg*

### Felhasználási területek

- Gépi megmunkálás
- Hajóépítés
- Építőipar
- Gyártás
- Acélszerkezetek
- Gépkölcsonzés
- Csövek és csővezetékek
- Bányászat

## Specifikációk / Műszaki adatok

Ajánlott vágási kapacitás	35 mm
Maximális vágási kapacitás	45 mm
Lyukasztási kapacitás	20 mm
Max. kimenő áramerősség [A]	100 A
Kimenő teljesítmény	12 kW
Méreték	305 mm x 381 mm x 762 mm
Tömeg	28,1 kg
Égő levegőnyomása	5,2 bar
Égő levegőfogyasztása	212 l/min
Bemenő feszültség	400 V - 3 fázis, 50/60 Hz
Terhelhetőség	80% 100 A esetén
Áramfelvétel	27 A, 400 V és 3 fázis esetén

## Rendelési információk –

Megnevezés	Cikkszám
ESAB Cutmaster 100 6,1 m SL60 400 V 3 fázis, CE	0559117304
ESAB Cutmaster 100 15,2 m SL60 400 V 3 fázis, CE	0559117314

## Rendelési információk – Kopó- és pótalkatrészek

SL 60 fogyóeszközök	Cikkszám
Elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Indítópatron - nagy igénybevételhez	9-8277
Fúvóka – vonó vágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távolságtartó vágás (90-100 A)	9-8212
Fúvóka – faragás B (50-100 A)	9-8226
Fúvóka – faragás C (60-120 A)	9-8227
Fúvóka – faragás D (60-120 A)	9-8228
Hővédő csésze	9-8218
Max Life hővédő csésze	9-8237
Hővédő sapka (csak vonó vágás)	9-8236
Terelő	9-8243
Hővédő sapka - faragás	9-8241

Megjegyzés: Az A-D faragóprofilok magyarázatát lásd a 4. oldalon

## Opionális elemek és tartozékok

Leírás	Cikkszám
Pótalkatrész készlet (60 A)	5-2553
Deluxe vágásvezető körhöz	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Görgős vágásvezető készlet rádiushoz	7-7501
Vágásvezető egyeneshez	7-8911
Távolságtartó vágásvezető 40 A	9-8251
Távolságtartó vágásvezető 60-120 A	9-8281
Kézvédő	9-8420
Bőr tömlővédők 6,1 m	9-1260
Bőr tömlővédők 15,2 m	9-1280
Vezetékes távvezérlő	7-3460
Távvezérlő hosszabbító	7-7744
ATC 1Torch hosszabbító kábel 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch hosszabbító kábel 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch hosszabbító kábel 15,2 m	7-7552
Egylépcsős levegőszűrő készlet	7-7507
Kétlépcsős levegőszűrő	9-9387
Többfunkciós kocsi	7-8888
ATC ®1Torch® SL 100 75° 6.1M	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90° 6.1M	7-5263

Megjegyzés: Minden pótalkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát és egy (1) indítópatront tartalmaz.



eg

Gouging Profiles				
	Output Range	Depth	Width	Profile
Tip A	40 Amps (MAX)	Shallow	Narrow	
Tip B	50-100 Amps	Deep	Narrow	
Tip C	60-120 Amps	Moderate	Moderate	
Tip D	60-120 Amps	Shallow	Wide	
Tip E	120 Amps	Moderate	Wide	

*Faragási profil grafikon az adott alkalmazásnak megfelelő véső fűvóka kiválasztásához*



XA00175513/ 2015.02.02/ Az ESAB fenntartja magának a jogot az előzetes értesítés nélküli törtendő változtatásra



ESAB / [esab.com](http://esab.com)



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =