

ESAB Cutmaster 60

Kézi ipari plazmavágó berendezés



Az ESAB Cutmaster 60 a piacon jelenleg kapható legerősebb 20 mm (3/4") kapacitású gép. A berendezés akár 32 mm (1 1/4") vastag lágyacélt, rozsdamentes acélt vagy alumíniumot is képes átvágni. A Cutmaster 60 az erőt, valamint a már jól ismert teljesítményt és tulajdonságokat egyesíti az iparban egyedülálló 1Torch® technológiával. A komplett csomag a következőket tartalmazza: konzol, SL60 1Torch égő, pótalkatrész készlet, levegőszűrő/-szabályozó, munkakábel és csipesz, valamint tápkábel. A rendszert teljesen összeszerelt, használatra kész állapotban szállítjuk.

- True Cut™ – 20 mm (3/4")
- Gyorsan lecsatlakoztatható égő a könnyű karbantartás vagy a gépi égőre váltás érdekében
- Automatikus újragyújtás fémhálón és expandált lemezen a még nagyobb termelékenységhez
- True-Guard™ a maximális védelem érdekében
- TD Surelok Technológia a jobb, minőségi vágáshoz és a hosszabb alkatrész élettartamért

Felhasználási területek

- Járműkarosszéria javítása és helyreállítása
- Növénytermesztő és állattartó gazdaságok
- Építőipar
- Acélszerkezetek
- Forgácsmentes alakítás
- Gépkölcsönzés
- Karbantartás és javítás
- Acélfeldolgozó központok



Specifikációk / Műszaki adatok

Ajánlott vágási kapacitás	20 mm
Maximális vágási kapacitás	32 mm
Lyukasztási kapacitás	12 mm
Max. kimenő áram	60 A
Kimenő teljesítmény	6,2 kW
Méreték	305 mm x 381 mm x 610 mm
Tömeg	19,5 kg
Égő levegőnyomása	5,2 bar
Égő levegőfogyasztása	190 l/min
Bemenő feszültség	400 V - 3 fázis, 50/60 Hz
Munkaciklus	40% 60 A esetén
Áramfelvétel	16 A, 400 V és 3 fázis esetén

Rendelési információk –

Megnevezés	Cikkszám
ESAB Cutmaster 60 6,1 m SL60 400 V 3 fázis CE	0559111304
ESAB Cutmaster 60 15.2m SL60 400 V 3 fázis CE	0559111314

Rendelési információk – Kopó- és pótalkatrészek

Leírás	Cikkszám
Elektróda	9-8215
Indítópatron	9-8213
Indítópatron - nagy igénybevételhez	9-8277
Fúvóka – vonó vágás (60 A)	9-8252
Fúvóka – távolságtartó vágás (60 A)	9-8210
Fúvóka – faragás B (50-100 A)	9-8226
Fúvóka – faragás C (60-120 A)	9-8227
Fúvóka – faragás D (60-120 A)	9-8228
Hővédő csésze	9-8218
Max Life hővédő csésze	9-8237
Hővédő sapka (csak vonó vágás)	9-8235
Terelő	9-8243
Hővédő sapka - faragás	9-8241

Megjegyzés: Az A-D faragóprofilok magyarázatát lásd a 4. oldalon

Opcionális elemek és tartozékok

Leírás	Cikkszám
Pótalkatrész készlet (60 A)	5-2553
Deluxe vágásvezető körhöz	7-8910
Vágásvezető készlet körhöz	7-3291
Görgős vágásvezető készlet rádiushoz	7-7501
Vágásvezető egyeneshez	7-8911
Távolságtartó vágásvezető 40 A	9-8251
Távolságtartó vágásvezető 60-120 A	9-8281
Kézvédő	9-8420
Bőr tömlővédők 6,1 m	9-1260
Bőr tömlővédők 15,2 m	9-1280
Vezetékes távvezérlő	7-3460
Távvezérlő hosszabbító	7-7744
ATC 1Torch hosszabbító kábel 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch hosszabbító kábel 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch hosszabbító kábel 15,2 m	7-7552
Egylépcsős levegőszűrő készlet	7-7507
Kétlépcsős levegőszűrő	9-9387
Többfunkciós kocsi	7-8888
ATC ®1Torch® SL 60 75° 6.1M	7-5204
ATC® 1Torch® SL 60 90° 6.1M	7-5260

Megjegyzés: Minden pótalkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát és egy (1) indítópatront tartalmaz.



Gouging Profiles				
	Output Range	Depth	Width	Profile
Tip A	40 Amps (MAX)	Shallow	Narrow	
Tip B	50-100 Amps	Deep	Narrow	
Tip C	60-120 Amps	Moderate	Moderate	
Tip D	60-120 Amps	Shallow	Wide	
Tip E	120 Amps	Moderate	Wide	

Faragási profil grafikon az adott alkalmazásnak megfelelő véső fűvóka kiválasztásához



XA00175313/ 2015.02.03./ Az ESAB fenntartja magának a jogot az előzetes értesítés nélkül történő változtatásra

ESAB / esab.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =