

SUPERMIG 308L

Korrózióálló és hőálló acélok

Besorolás: AWS A 5.9 : ER 308 L EN 12072 : G 19 9 L

Általános leírás és felhasználás:

SUPERMIG 308L alacsony karbon tartalmú 20 Cr / 9 Ni korrózióálló acélok hegesztőanyaga MIG hegesztésre ausztenites korrózióálló acélok, mint a 18 Cr / 8 Ni típus, AISI 301, 302, 304, 304L, 308 és a 308L acéltípusok. Kiváló korrózió ellenálló képesség és jó mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. Delta-ferrit tartalma 5-10% közötti. Az a hegesztőhuzal az összes „18-8” típusú ausztenites acél típus kötőhegesztésére „18-8” típushoz megfelelő. A speciális tekercselésnek köszönhetően a huzal lecsévélése nagyon egyenletes, ami nagyon stabil ívet eredményez. A huzal felületi rétege akadás mentes lőtolhatóságot eredményez. Jellemző alkalmazási területei a 308L típusú hegesztőanyagnak az AISI 301, 302, 304, 304L, 308 és 308L anyagok, ez élelmiszeripari berendezések, vegyipar, csővezetékek, hőcserélők.

Hegeszthető anyagok:

Acél minőségek	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM /ACI A240/A312/A351	UNS
Extra alacsony karbon tartalom (C <0.03%)	X2CrNi19 11		1.4306	(TP) 304 L CF-3	S30403 J92500
	X2CrNi18 10		1.4311	(TP) 304LN 302, 304	S30453 S30400
Közepes karbon tartalom (C >0.03%)	X4CrNi18 10	GX5CrNi19 10	1.4301 1.4308	(TP)304 CF-8	S30409 J92600
Ti-, Nb által stabilizált	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP) 321 (TP) 321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10	GX5 CrNiNb 19 10	1.4550 1.4552	(TP) 347 CF-8C	S34700 J92710

Varratfém átlagos vegyi összetétele (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.030 max	1.60-2.50	0.30-0.65	19.50-22.00	9.00-11.00	0.25 max.	0.25 max.	0.03 max.	0.03 max.

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár N/mm ²	Szakító szilárdság N/mm ²	Nyúlás A5 (%)	Ütési energia ISO-V(J) 20 °C
> 350	> 550	> 35	> 70

A kémiai és azzal a mechanikai jellemzők is változnak a védőgáz függvényében. Ajánlott védőgáz a 98% Ar + 2% O₂ vagy Ar + 2 – 3% Co₂. **Áramnem és polaritás:** DC (+) **Jóváhagyások:** CE EN13479,

Tárolás: Száraz, nedvességtől párától mentes helyen.

Átmérő / mm / Hegesztési paraméter		0,8	1,0	1,2
Ar+1~2%CO ₂	Amp	40~120	80~160	100~210
	Volt	15~20	16~22	17~22
Ar+1~2%O ₂	Amp	160~210	180~280	200~300
	Volt	24~28	24~30	24~30

Hegesztési pozíciók:



1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF



4G/PE



PF2