

SUPERTIG 308LSi

Korrózióálló és hőálló acélok

Besorolás: AWS A 5.9 : ER 308 LSi EN 12072 : W 19 9 LSi

Általános leírás és felhasználás:

SUPERTIG 308LSi egy 20 Cr / 10 Ni ötvöztetésű AWI hegesztőpálca ami összetételében hasonlít az ER 308LSi hegesztőhuzalhoz, alkalmas olyan ausztenites korrózióálló acélok hegesztésére mint a 18 Cr/ 8 Ni típusú, AISI 304, 304L és 308LSi típusú acélok. Kiváló korrózióállóság és jó mechanikai tulajdonságok jellemzik. Ferrit tartalma 5 és 10% között van. Szilícium tartalma körülbelül 0.85 % ami nagymértékben javítja a hegeszthetőséget és a nedvesítést. Alacsony karbon tartalma rendkívüli módon korrózióállóvá teszi a szemcseközi korrózióval szemben.

Hegeszthető anyagok:

Acél minőségek	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM /ACI A240/A312 /A351	UNS
Extra alacsony karbon tartalom (C <0.03%)	X2CrNi19 11		1.4306	(TP) 304 L CF-3	S30403 J92500
	X2CrNi18 10		1.4311	(TP) 304LN 302, 304	S30453 S30400
Közepes karbon tartalom (C >0.03%)	X4CrNi18 10	GX5CrNi19 10	1.4301 1.4308	(TP)304 CF-8	S30409 J92600
Ti-, Nb által stabilizált	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP) 321 (TP) 321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10	GX5 CrNiNb 19 10	1.4550 1.4552	(TP) 347 CF-8C	S34700 J92710

Varratfém átlagos vegyi összetétele (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.03 max	1.50-2.20	0.65-1.00	19.50-22.00	9.00-11.00	0.75 max.	0.75 max.	0.03 max.	0.03 max.

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár N/mm ²	Szakító szilárdság N/mm ²	Nyúlás A5 (%)	Ütési energia ISO-V(J) 20 °C
> 350	> 520	> 35	> 47

Védőgáz: EN ISO 14175 : M1

Jóváhagyások: CE EN13479, DB, VdTÜV Tárolás: Száraz helyen, kerülve a nedvességet

Csomagolási adatok

Méret(mm) DxL	0.80x1000	0.90x1000	1.00x1000	1.20x1000	1.60x1000	2.00x1000	2.40x1000	3.20x1000	4.00x1000
Nettó tömeg/cséve (kg)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Nettó tömeg/doboz (kg)	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Hegesztési instrukciók:



1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PG



3G/PF



4G/PE



PG2



PF2