

SUPERTIG 316L

Korrózióálló és hőálló acélok

Besorolás: AWS A 5.9 : ER 316 L EN 12072 : W 19 12 3L

Általános leírás és felhasználás:

SUPERTIG 316L egy extra alacsony karbon tartamú 19 Cr/ 12 Ni/ 3 Mo típusú AVI hegesztőpálca ami összetételében hasonlít az ER 316L hegesztőhuzalhoz alkalmas ausztenites korrózióálló acélok hegesztésére. Alkalmas hegesztésre és felületkezelésre, amely esetben hasonló összetételt kapunk. Kiváló korrózióállóság és extra mechanikai tulajdonságok jellemzik különösen savas és klórtartalmú környezetben. A hegesztett kötés 850°C-ig jó kúszásálló. Ferrit tartalma 4 és 8% között van. A kötés kiválóan ellenáll repedésnek, szemcseközi korrózióknak és kúszásálló. Alkalmazzák a vegyi- és az élelmiszer feldolgozóiparban illetve a hajóépítésben és építészetben.

Hegeszthető anyagok:

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3), 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), AISI 316L

Varratfém átlagos vegyi összetétele (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.03 max	1.50-2.20	0.30-0.65	18.00-20.00	11.00-14.00	2.00-3.00	0.75 max.	0.03 max.	0.03 max.

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár N/mm ²	Szakító szilárdság N/mm ²	Nyúlás A5 (%)	Ütési energia ISO-V(J) 20 °C
> 350	> 510	> 30	> 47

Csomagolási adatok

Méret(mm) DxL	0.80x1000	0.90x1000	1.00x1000	1.20x1000	1.60x1000	2.00x1000	2.40x1000	3.20x1000	4.00x1000
Nettó tömeg/cséve (kg)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Nettó tömeg/doboz(kg)	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Hegesztési instrukciók:

Védőgáz: EN ISO 14175 : M1

Jóváhagyások: CE EN13479, DB, VdTÜV Tárolás: Száraz helyen, kerülve a nedvességet

Hegesztési pozíciók:



1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PG



3G/PF



4G/PE



PG2



PF2