

SUPERTIG 316LSi

Korrózióálló és hőálló acélok

Besorolás: AWS A 5.9 : ER 316 LSi EN 12072 : W 19 12 3LSi

Általános leírás és felhasználás:

SUPERTIG 316LSi egy extra alacsony karbon tartamú 19 Cr/ 12 Ni/ 3 Mo /0.85 Si típusú AVI hegesztőpálca ami összetételében hasonlít az ER 316LSi hegesztőpálcához. Alkalmas ausztenites korrózióálló acélok hegesztésére. Ferrit tartalma 5 és 10% között van. Alacsony karbon tartalma rendkívüli módon korrózióállóvá teszi. A növelt szilíciumtartalom a hegesztési tulajdonságokat javítja (pl.: nedvesítés). Kiváló korrózióállóság és extra mechanikai tulajdonságok jellemzik különösen savas és klórtartalmú környezetben. A hegesztett kötés 850°C-ig jó kúszásálló. Széles körben alkalmazzák a vegyi- és az élelmiszer feldolgozóiparban illetve a hajóépítésben és építészetben.

Hegeszthető anyagok:

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3), 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), AISI 316L

Varratfém átlagos vegyi összetétele (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.03 max	1.50-2.20	0.65-1.00	18.00-20.00	11.00-14.00	2.00-3.00	0.75 max.	0.03 max.	0.03 max.

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár N/mm ²	Szakító szilárdság N/mm ²	Nyúlás A5 (%)	Ütési energia ISO-V(J) 20 °C
> 350	> 510	> 30	> 47

Csomagolási adatok

Méret(mm) DxL	0.80x1000	0.90x1000	1.00x1000	1.20x1000	1.60x1000	2.00x1000	2.40x1000	3.20x1000	4.00x1000
Nettó tömeg/cséve (kg)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Nettó tömeg/doboz(kg)	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Hegesztési instrukciók:

Védőgáz: EN ISO 14175 : M1

Jóváhagyások: CE EN13479, DB, VdTÜV Tárolás: Száraz helyen, kerülve a nedvességet

Hegesztési pozíciók:



1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PG



3G/PF



4G/PE



PG2



PF2